

**MANNESMANN  
REXROTH**

**Дроссель и дроссель-клапан  
Тип MG/МК, серия 1X**

**RRS  
27 219/07.97**

**Взамен: 04.92**

Ном.разм. 6 до 30

до 315 бар

до 400 л/мин

**Особенности:**

- устанавливается непосредственно на трубопровод
- зависит от давления и вязкости



К 3564-1  
Тип МК . G1X/V

**Конструкция, функционирование**

Агрегаты типов MG и МК представляют собой дроссели и дроссель-клапаны, зависящие от давления и вязкости.

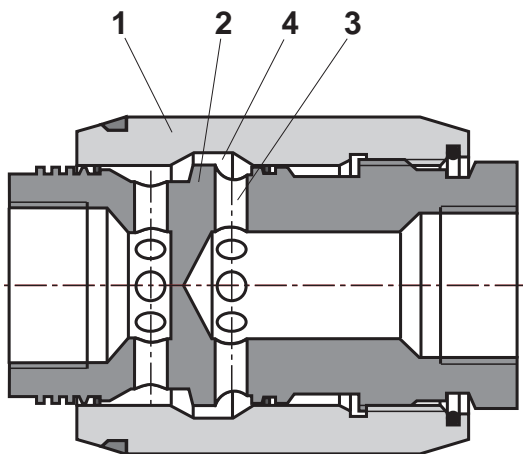
**Тип MG (дроссель)**

Дросселирование осуществляется в обоих направлениях. Жидкость поступает через основные отверстия (3) к дроссельной щели (4), образованной корпусом (2) и гильзой (1). При вращении гильзы (1) размер щели (4) бесступенчато изменяется.

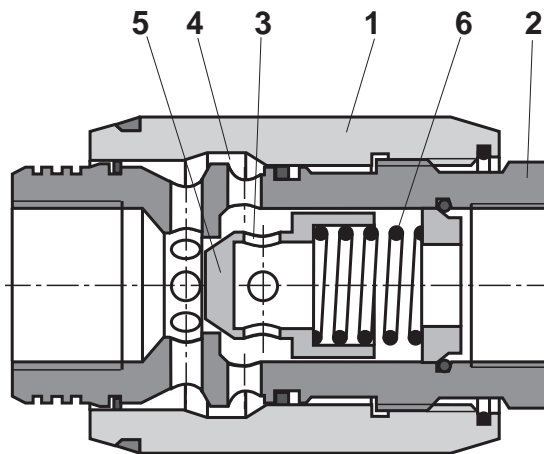
**Тип МК (дроссель-клапан)**

При протекании жидкости с дросселированием конус (5) давлением и пружиной прижимается к седлу и запирает канал обратного клапана. Жидкость поступает через основные отверстия (3) к дроссельной щели (4), образованной корпусом (2) и гильзой (1).

В обратном направлении давление жидкости, действуя на торцевую поверхность конуса (5), отжимает его и поток протекает свободно, без дросселирования. При этом часть потока, проходящая через дроссельную щель обеспечивает её промывку.



**Дроссель типа MG**

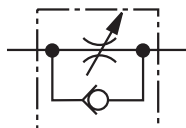


**Дроссель-клапан типа МК**

**Условные изображения**



**Тип MG**



**Тип МК**

### Данные для заказа

			<b>G</b>	<b>1X</b>	<b>V</b>	<b>*</b>	
Дроссель	= MG						Дополнительные данные - в тексте
Дроссель-клапан	= MK						
Ном.разм. 6	= 6						Уплотнения FPM (другие уплотнения - по заявке) <b>⚠ Внимание!</b> Материал уплотнений должен соответствовать рабочей жидкости!
Ном.разм. 8	= 8						
Ном.разм. 10	= 10						
Ном.разм. 15	= 15						
Ном.разм. 20	= 20						
Ном.разм. 25	= 25						
Ном.разм. 30	= 30						
Резьбовое присоединение	= G						Серия 10 до 19 (10 до 19: одинаковые размеры установки и присоединений)

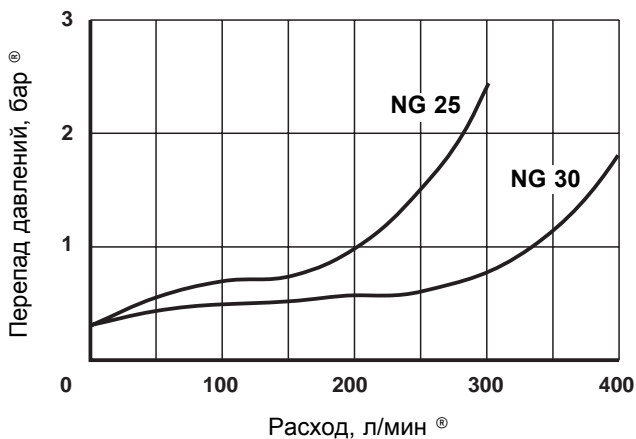
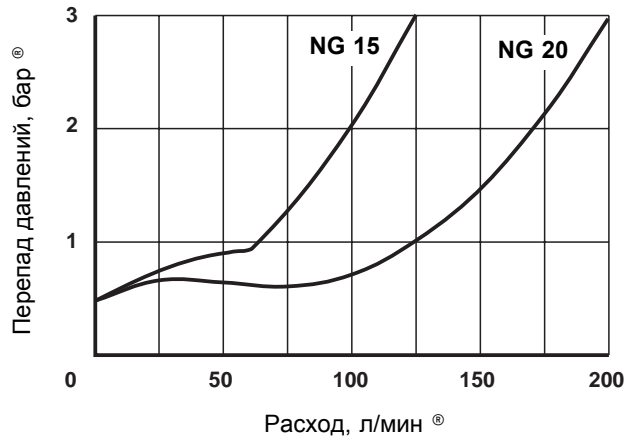
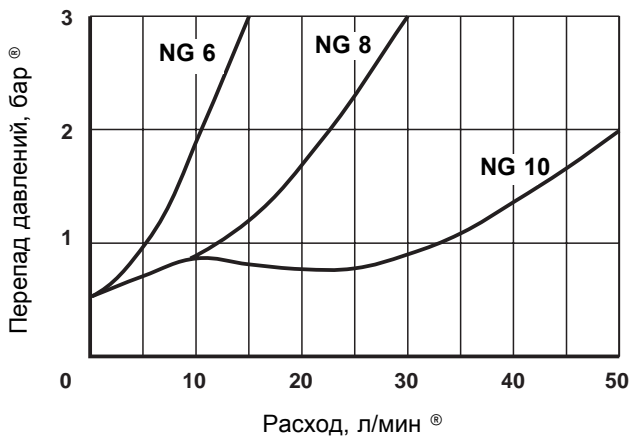
### Технические данные (использование в других условиях просим согласовать!)

Макс. рабочее давление	бар	315						
Давление открытия для типа МК	бар	0,5						
Рабочая жидкость		Минеральное масло (HL, HLP) поDIN 51 524; Биологически разлагаемые жидкости по VDMA 24 568 (см. также RD 90 221); HETG (рапсовое масло); HEPG (полигликоль); HEES (синтетический эфир); Другие жидкости - по заявке						
Температура рабочей жидкости	°C	- 20 до + 80 для уплотнений FPM						
Диапазон вязкости	мм <sup>2</sup> /с	10 до 800						
Максимальный расход	л/мин	400						
Чистота рабочей жидкости		Максимально допустимая загрязненность - класс 9 по NAS 1638 . Мы рекомендуем соответствующий фильтр с коэффициентом фильтрации $b_{10} \geq 75$ .						
Масса	кг	NG6	NG8	NG10	NG15	NG20	NG25	NG30
		0,3	0,4	0,7	1,1	1,9	3,2	4,1

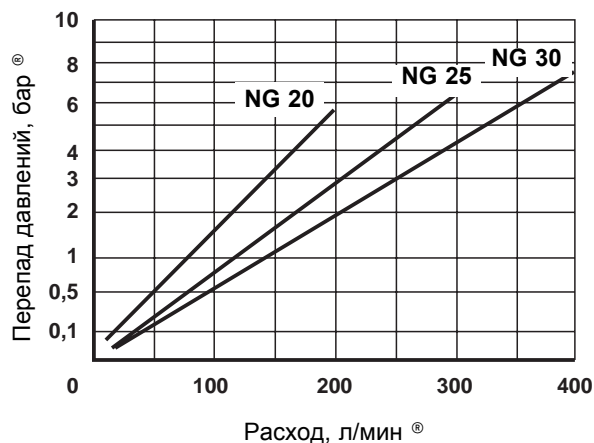
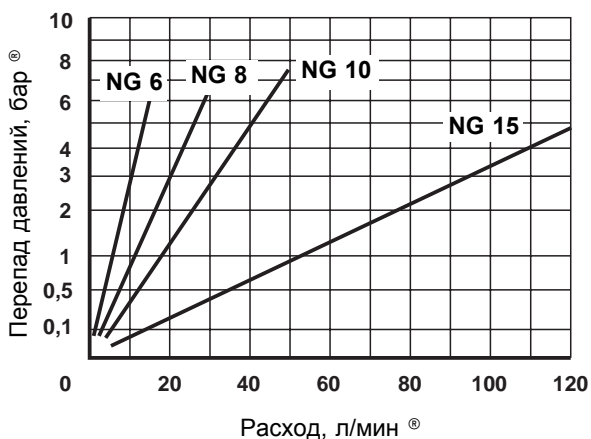
NG - номинальный размер

**Характеристики (измерены при  $\eta = 41 \text{ мм}^2/\text{с}$  и  $t = 50 \text{ °C}$ )**

Характеристики  $P_p$ - $q_v$ -через открытый клапан при закрытом дросселе (тип МК)



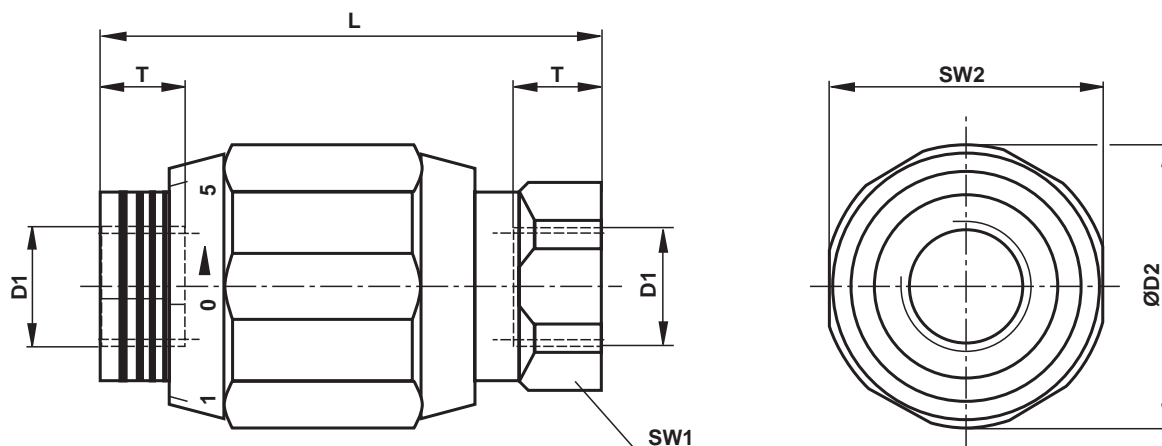
Характеристики  $P_p$ - $q_v$ -через открытый дроссель (тип МГ и МК)



NG - номинальный размер

## Размеры агрегата

(В ММ)



NG	D1 по ISO 228/1	Ø D2	L	SW1	SW2	T
6	G 1/4	34	65	22	32	12
8	G 3/8	38	65	24	36	12
10	G 1/2	48	80	30	46	14
15	G 3/4	58	100	41	55	16
20	G 1	72	110	46	70	18
25	G 1 1/4	87	130	55	85	20
30	G 1 1/2	93	150	60	90	22

NG - номинальный размер



Mannesmann Rexroth GmbH  
 D-97813 Lohr am Main  
 Jahnstraße 3-5 • D-97816 Lohr am Main  
 Telefon 0 93 52 / 18-0 • Telefax 0 93 52 / 18-10 40  
 Telex 6 89 418-0