

Спаренный дроссель-клапан типа Z2FS 6

Номинальный размер 6

Серия 4X

Максимальное рабочее давление 315 бар

Максимальный расход 80 л/мин



H/A 5556/96*

типа Z2FS 6 - 2-4X/s

Содержание

Раздел

Особенности

Данные для заказа

Условные изображения

Функционирование, конструкция

Технические данные

Характеристики

Размеры агрегата

Особенности

стр.

- Агрегат секционного исполнения
- 1 – Расположение отверстий DIN 24 340 Form A, ISO 4401 и СЕТОР-RP 121 H
- 1 – 4 элемента управления:
- 2 • винт с контргайкой и колпачком
- 3 • вращающаяся рукоятка с замком и шкалой
- 3 • винт с внутренним шестигранником и шкалой
- 4 • вращающаяся рукоятка со шкалой
- ограничивает основной или управляющий поток в двух каналах потребителей
- для дросселирования в напорной или сливной линии

Данные для заказа

Z2FS	6		-4X	V	*	
Спаренный дроссель-клапан						другие данные в тексте
Номинальный размер 6	= 6					V =
Дроссель-клапаны в каналах А и В	= – ¹⁾					уплотнения FPM (другие уплотнения по заявке)
Дроссель-клапаны в каналах А	= A					△ Внимание!
Дроссель-клапаны в каналах В	= B					Следите за соответствием уплотнений рабочей жидкости!
Элемент управления						
Винт с контргайкой и колпачком	= 2					1Q =
Вращающаяся рукоятка с замком и шкалой	= 3 ²⁾					2Q =
Винт с внутренним шестигранником и шкалой	= 5					4X =
Вращающаяся рукоятка со шкалой	= 7					с точной регулировкой стандартное исполнение
						Серия 40 до 49 (40 до 49: одинаковые размеры для установки и подключения)

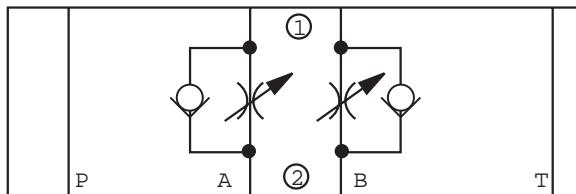
Предпочтительные и стандартные
исполнения указаны RPS в (стандарт цен
Rexroth)

¹⁾ на сторонах А и В одинаковые элементы регулирования

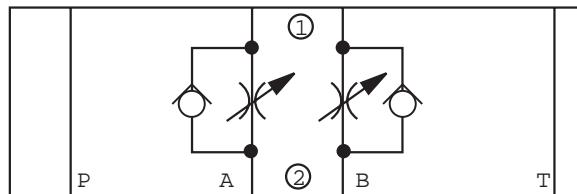
²⁾ ключ входит в поставку под № 00008158

Условные изображения (① = сторона распределителя, ② = сторона плиты)

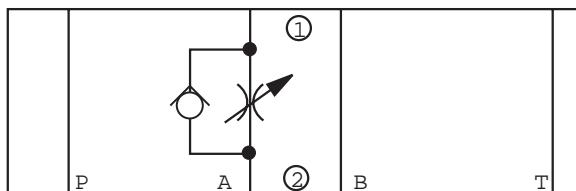
Z2FS 6 ... -4X/.. (Дросселирование подачи)



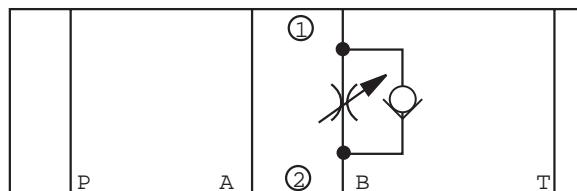
Z2FS 6 ... -4X/.. (Дросселирование слива)



Z2FS 6 A.. -4X/.. (Дросселирование слива)



Z2FS 6 B ..-4X/.. (Дросселирование подачи)



Функционирование, конструкция

Агрегаты типа Z2FS 6 являются спаренными дроссель-клапанами секционного исполнения.

Они предназначены для ограничения расхода в одном или двух каналах.

Два симметрично установленных дроссель-клапана ограничивают поток в одном и пропускают его в противоположном направлении.

При дросселировании в напорной линии поток от канала A1 проходит через дроссель, состоящий из втулки (2) и пальца (3), к линии потребителя A2. Степень дросселирования регулируется перемещением пальца (3) болтом (4).

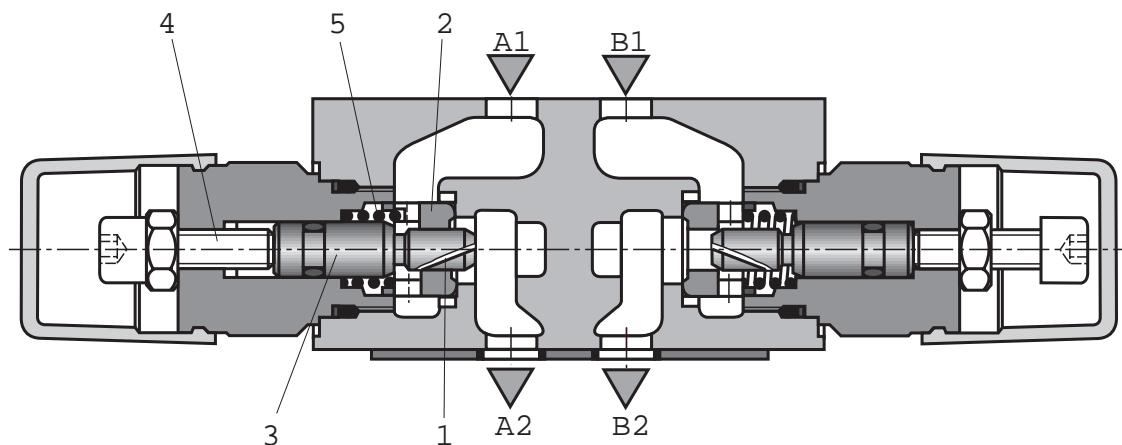
При сливном потоке от A2 к A1 втулка (2) давлением отжимается от корпуса, и поток проходит свободно, как через обратный клапан.

Ограничение расхода в рабочем канале (исполнение ..2Q..)

Используемый для ограничения скорости работы потребителя (ограничения главного расхода) дроссель-клапан устанавливается между распределителем и монтажной плитой.

Ограничение расхода в управляемом канале (исполнение..1Q..)

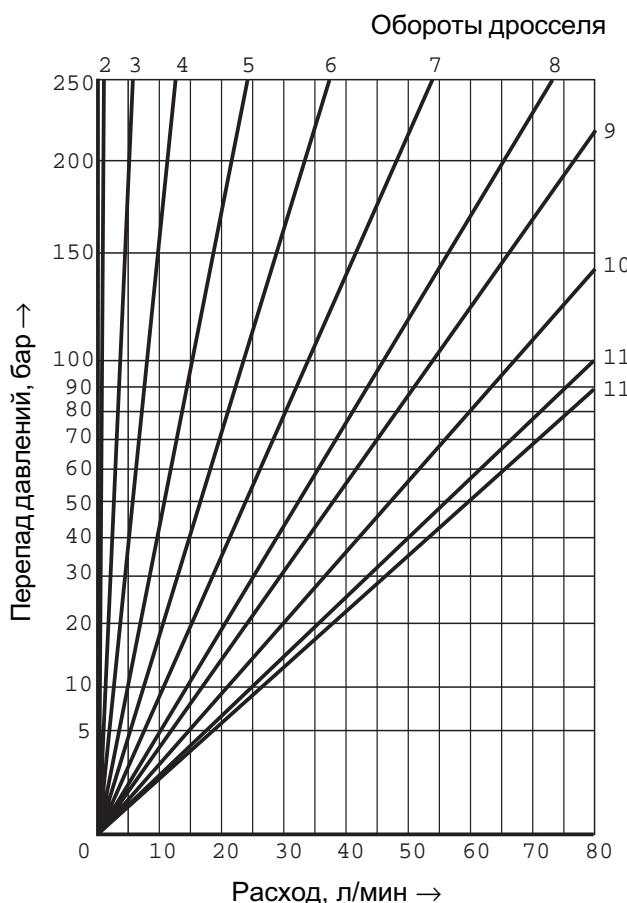
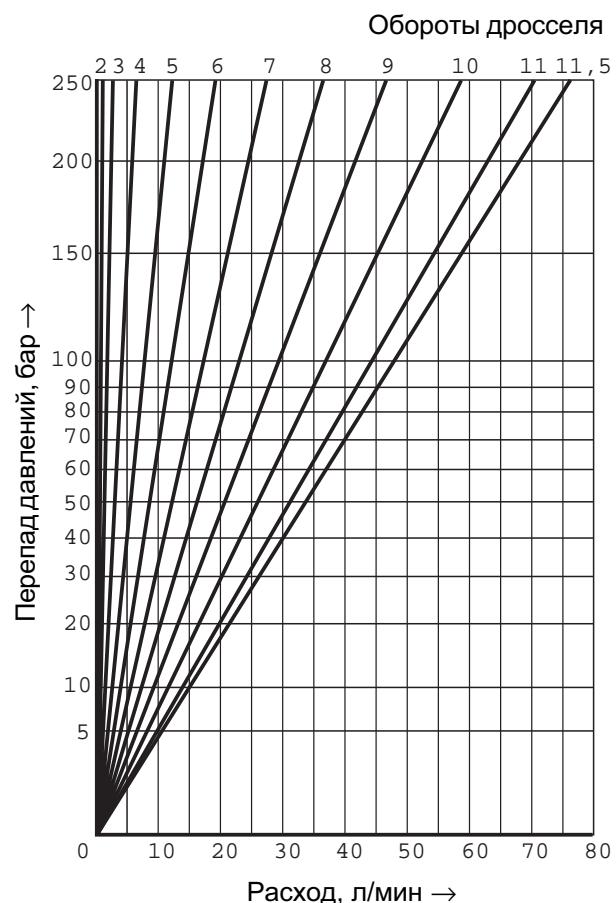
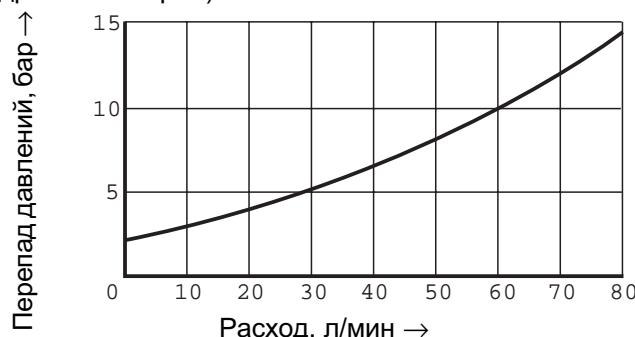
В распределителях с непрямым управлением дроссель-клапан используется для увеличения времени переключения и устанавливается между управляемым и основным распределителями.



Тип Z2FS 6-2-4X/... (Дросселирование подачи)

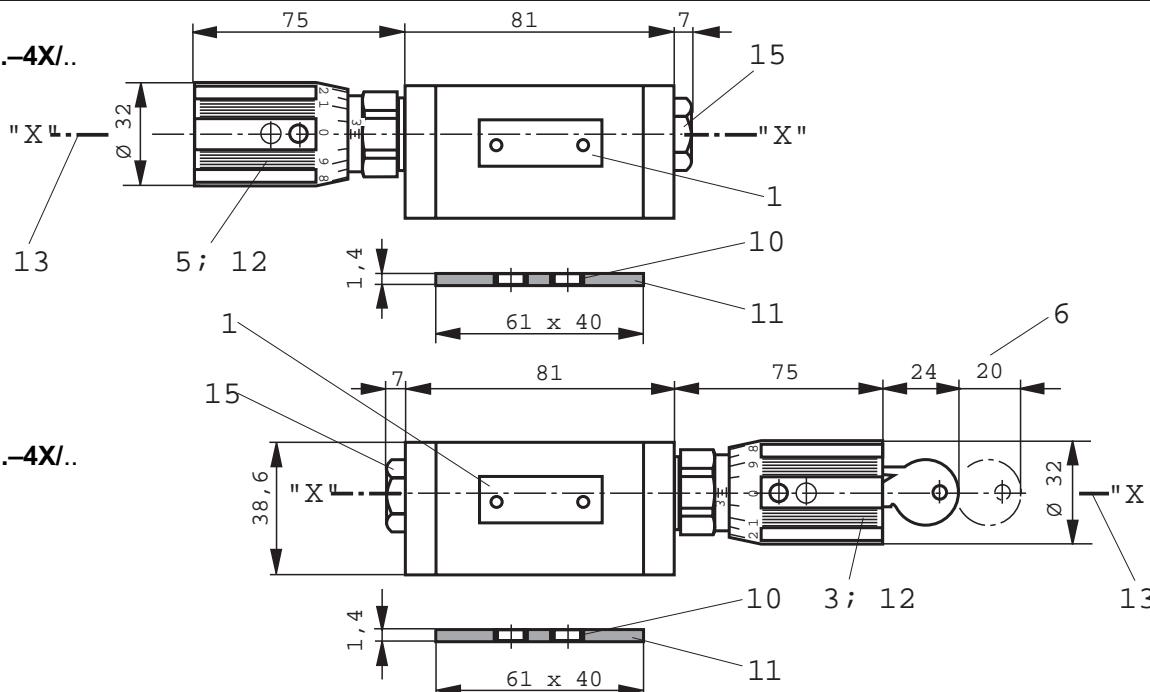
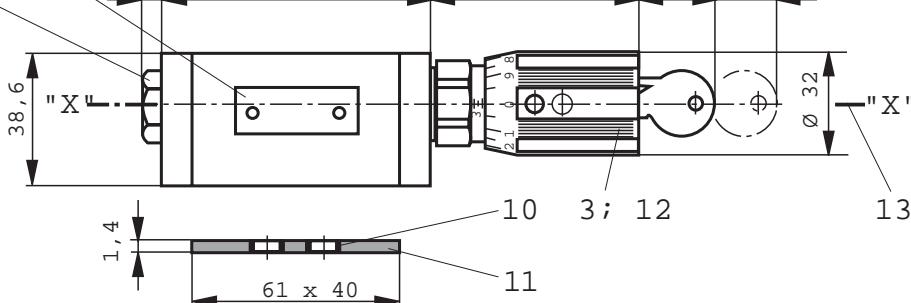
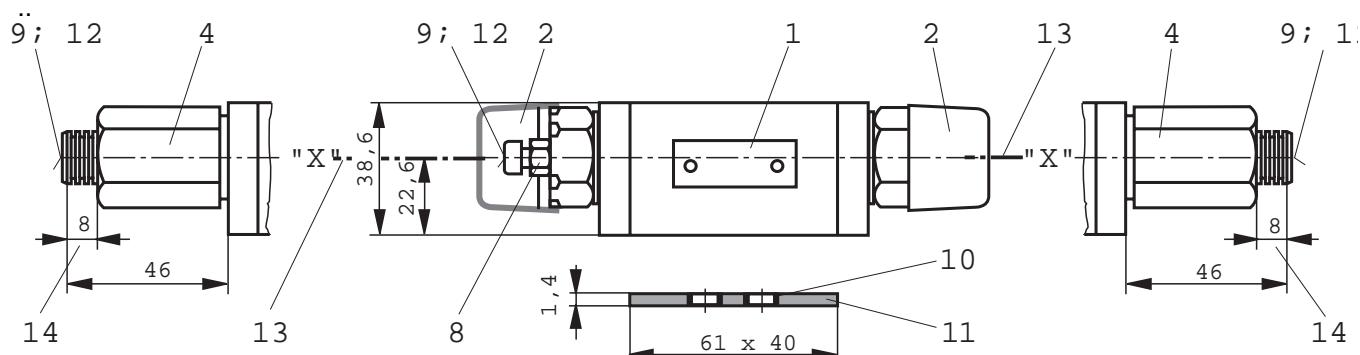
Технические данные (применение в других условиях просим согласовать!)

Рабочая жидкость	Минеральное масло (HL, HLP) по DIN 51 524; быстроразлагаемые биологические жидкости по VDMA 24 568 (см. также RD 90 221); HETG(рапсовое масло);HEPG (полигликоль); HEES (синтетический эфир); другие жидкости - по запросу	
Температура рабочей жидкости	°C	-20 до +80 (с уплотнениями FPM)
Диапазон вязкостей	мм ² /с	10 до 800
Чистота рабочей жидкости		Не хуже класса 9 по NAS 1638. Мы рекомендуем соответствующий фильтр с коэффициентом $\beta_{10} \geq 75$.
Максимальное рабочее давление	бар	315
Максимальный расход	л/мин	80
Масса	кг	ок. 0,8

Характеристики (измерены при $v = 41$ мм²/с и $t^\circ = 50$ °C)**Характеристика $\Delta p-q_v$, тип Z2FS 6 ..-4X/2QV****Характеристика $\Delta p-q_v$, тип Z2FS 6 ..-4X/1QV****Характеристика $\Delta p-q_v$ для обратного клапана
(дроссель закрыт)**

Размеры агрегата

(размеры в мм)

Тип Z2FS 6 A..-4X/..**Тип Z2FS 6 B..-4X/..****Тип Z2FS 6 -..-4X/**

1 Табличка

2 Элемент регулир. "2"

3 Элемент регулир. "3"

4 Элемент регулир. "5"

5 Элемент регулир. "7"

6 Место для ключа

7 Крепёжные отверстия

8 Контргайка SW 10

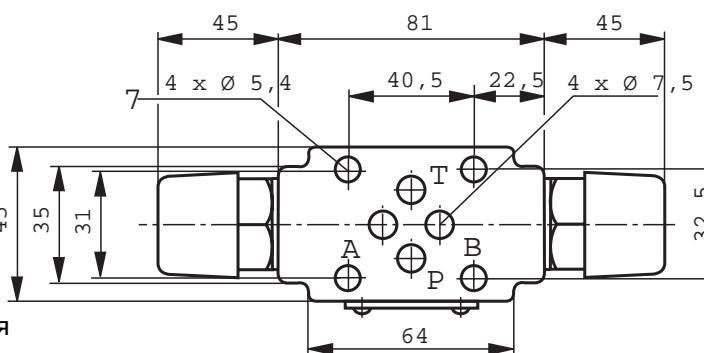
9 Регулировочный винт/палец
(с внутрен. шестигран. SW 5)10 Уплотн. кольцо-R 9,81x1,5x1,78
для присоединений А, В, Р, Т

11 Плита под уплотнит. кольца

12 При всех регулировках:
вращ. влево - увелич. расхода
вращ. вправо - уменьш. расхода13 Замена дросселирования
подачи на дросселирование
слива достигается поворотом
клапана вокруг оси "Х" – "Х"

14 Ход

15 Пробка SW22

Требования к поверхно-
сти сопрягаемой детали**Крепежные болты**M5 DIN 912-10.9,
момент затяжки $M_A = 8,9 \text{ Нм}$,
заказываются отдельно**Mannesmann Rexroth AG****Rexroth Hydraulics****D-97813 Lohr am Main****Jahnstraße 3-5 • D-97816 Lohr am Main****Telefon 0 93 52 / 18-0****Telefax 0 93 52 / 18-10 40 • Telex 6 89 418-0**Приведенные данные служат только
для описания изделий и не могут
рассматриваться как официальные.